

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Vicon dévoile un capteur de matière sèche pour les faucheuses conditionneuses afin d'optimiser la qualité de l'ensilage et du foin

Des données en temps réel pour une prise de décision intelligente



Le capteur Vicon DM est conçu pour les faucheuses conditionneuses à disques et constitue un outil efficace pour mesurer la valeur de la matière sèche de la récolte.

Gérer le cycle de récolte des fourrages de la manière la plus efficace possible afin de produire un ensilage de haute qualité est un véritable casse-tête qui exige une vision d'ensemble et une bonne prise de décision. Kverneland Group introduit désormais une nouvelle solution basée sur des capteurs pour surveiller la teneur en matière sèche dès le début du processus de récolte des fourrages, au moment de la fauche.

Valorisez d'avantage votre récolte grâce aux informations en temps réel

Il y a une pression croissante dans l'élevage pour produire des fourrages de haute qualité tout en minimisant les coûts et les pertes. L'un des principaux défis de cette équation est d'obtenir la valeur optimale de matière sèche pendant le processus de récolte et d'optimiser le cycle complet pour correspondre au niveau de matière sèche demandé.

Le nouveau capteur Vicon DM est conçu pour améliorer la productivité dans le processus d'ensilage et de fenaizon en fournissant des données en temps réel sur la valeur de la matière sèche. Il permet de prendre des décisions éclairées dans le but de contrôler le processus de flétrissement et d'obtenir une production fourragère plus rentable et une meilleure qualité d'ensilage et de foin.

Per Sørensen, directeur de produit pour les faucheuses à disques, déclare : « Le capteur DM est une solution entièrement automatisée qui fournit des données et des faits en temps réel pendant la fauche. Aujourd'hui, la valeur de la matière sèche est généralement mesurée à la fin du cycle de récolte, lorsque l'ensileuse entre dans le champ ou lorsque la récolte est déjà récoltée et stockée. Avec le capteur DM, les informations sont disponibles dès le début de l'opération, là où il est possible d'avoir le plus d'impact sur l'ensemble du processus.

Le capteur DM est conçu pour les faucheuses conditionneuses et fonctionne au moyen d'un capteur positionné au-dessus du rotor de la faucheuse. Le capteur détecte et mesure le



produit au passage et fournit à l'opérateur des données en temps réel sur la valeur de matière sèche actuellement traitée par la faucheuse à disques.

Agissez sur la récolte là où cela compte le plus – dès le début du processus

Le capteur DM fournit des informations en temps réel sur la teneur en matière sèche pendant la fauche. L'opérateur voit immédiatement la valeur réelle directement sur son écran et peut utiliser ces informations pour réagir instantanément, optimiser la fauche et ajuster les réglages de la machine. Cela permet de prendre des décisions qui influencent l'intensité du fanage du fourrage. Par exemple, il est possible d'ajuster l'intensité de conditionnement ou de modifier la structure de l'andain, en passant d'un épandage large à un groupage du fourrage en un seul andain.

Optimisez l'ensemble du cycle de récolte

Le capteur DM fournit une carte thermique de chaque champ récolté. Cela offre à l'opérateur et au responsable d'exploitation une vision complète du travail réalisé ainsi que des informations précieuses. Ces données permettent de planifier l'ensemble du cycle de récolte de manière plus efficace. Si la teneur en matière sèche est inférieure à ce qui était prévu, un andainage supplémentaire peut être nécessaire. De plus, l'outil peut aider à décider du moment optimal pour envoyer l'andaineur pour ramasser la récolte, ou déterminer le moment idéal pour le pressage ou la récolte de fourrage.

De plus, la vue d'ensemble de la carte thermique peut être utilisée pour optimiser les priorités des champs et l'itinéraire de récolte de la chaîne complète, de sorte que, par exemple, les champs secs sont prioritaires sur le parcours et les champs les plus humides sont à la fin de la journée de travail.

Exploitez les données de récolte pour optimiser les rendements des saisons suivantes

Les utilisateurs ont accès aux données de terrain en temps réel ainsi qu'aux informations historiques, afin de planifier les opérations de récolte de manière plus efficace. La carte thermique fournit des informations précieuses sur la performance et l'état de chaque champ, et peut être utilisée pour optimiser les récoltes futures. Les données peuvent être partagées entre différents acteurs : l'entrepreneur peut les transmettre à ses clients, et les clients peuvent les partager avec les agronomes pour améliorer les conseils et la planification.

Le concept du capteur Vicon DM sera présenté au Kubota Group Solutions Hub dans le Hall 5 lors d'Agritechnica à Hanovre.

Vicon est une marque de Kverneland Group

Kverneland Group est une entreprise internationale de référence qui développe, produit et distribue des outils agricoles, des solutions électroniques et des services connectés. La productivité, l'efficacité et la pérennité sont trois principes importants dans l'agriculture d'aujourd'hui, qui nous poussent chaque jour à développer notre technologie en matière d'outils agricoles. Kverneland Group propose une gamme innovante d'équipements pour le sol et le semis, d'équipements pour la fenaison et les balles, d'épandage, de pulvérisation, de solutions électroniques et de services connectés pour les tracteurs et les outils agricoles. Pour plus d'informations sur Kverneland Group, visitez le site www.kvernelandgroup.com.

- - FIN - -

Pour plus d'informations sur ces produits, votre contact :

LEROYER David

Responsable produit Fenaison/Récolte

Tél. : 02 38 52 43 03

E-mail : david.leroy@kvernelandgroup.com

Télécharger les images en haute définition



[DM Sensor 01](#)



[DM Sensor 02](#)

Vicon su les réseaux sociaux :



[Vicon](#)



[@KvernelandGroup](#)



[kvernelandgrp](#)



[Vicon](#)



[Kverneland Group](#)