

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

29 octobre 2025

La prochaine génération de KFAST est là : le pulvérisateur autonome plus intelligent et plus rapide de Kubota pour les cultures spécialisées



Kubota dévoilera la toute dernière évolution de KFAST à Agritechnica 2025, un pulvérisateur entièrement autonome développé pour transformer l'agriculture des cultures spécialisées. Conçu pour les vergers et plantations, KFAST combine pulvérisation de précision, navigation intelligente et fonctionnement durable pour répondre aux besoins évolutifs de l'agriculture moderne.

À travers l'Europe, les exploitants de cultures spécialisées sont confrontés à des pressions croissantes : pénurie de main-d'œuvre, coûts en hausse et réglementations environnementales plus strictes. La pulvérisation reste l'une des opérations les plus chronophages avec un tracteur, exigeant précision, sécurité et efficacité. Les producteurs d'agrumes, olives, fruits à coque et autres cultures à forte valeur ajoutée nécessitent des solutions qui réduisent la dépendance à la main-d'œuvre manuelle, minimisent l'usage de produits chimiques et garantissent un traitement homogène sur des parcelles souvent étendues et fragmentées.

KFAST a été conçu pour répondre directement à ces défis. Le pulvérisateur autonome fournit des performances fiables et de haute précision avec une intervention humaine minimale, permettant à un seul opérateur de gérer simultanément plusieurs unités. Propulsé par un moteur diesel V3800-TIE5 et équipé de la transmission et direction intégrale (4 roues motrices et directrices), KFAST navigue facilement dans les vergers et plantations. Son système de navigation AGC, combinant GPS RTK et technologie LiDAR, assure un suivi de trajectoire précis même sur des pentes allant jusqu'à dix degrés.



La machine est dotée d'un pulvérisateur à air (air-blast) comprenant un réservoir de 2 000 litres, une pompe de 160 litres par minute et 26 buses doubles, offrant une couverture à grand volume avec une dérive réduite. La technologie H3O intégrée ajuste automatiquement la dose en utilisant la détection ultrasonique des arbres, réduisant l'usage de pesticides jusqu'à 25 % et la dérive jusqu'à 48 %.

KFAST fonctionne de manière autonome du début à la fin. Les limites des champs, l'écartement entre rangs et les têtes de parcelles sont définis numériquement, après quoi les paramètres de pulvérisation et les conditions de traitement sont configurés. Ensuite, la machine exécute la mission de façon indépendante tout en enregistrant toutes les données via la plateforme Specialty Crops, garantissant une traçabilité complète et une conformité aux standards de durabilité.

La sécurité a été au cœur de la conception de KFAST. Des capteurs LIDAR détectent les obstacles et guident le véhicule sur des trajectoires alternatives si nécessaire, tandis que des systèmes de pare-chocs déclenchent des arrêts immédiats en cas de contact. La technologie Safencing® limite l'opération à l'intérieur de zones prédéfinies et la surveillance à distance permet aux opérateurs de superviser plusieurs unités depuis un centre de contrôle centralisé. Ensemble, ces systèmes établissent un cadre de sécurité

complet protégeant à la fois les opérateurs et les cultures.



KFAST offre des avantages significatifs pour les exploitants de cultures spécialisées. Il améliore l'efficacité de la main-d'œuvre, assure une couverture uniforme, réduit les intrants chimiques et la dérive, et offre une traçabilité numérique complète de tous les traitements. Le système fonctionne efficacement sur une variété de terrains et de configurations de parcelles, ce qui le rend particulièrement adapté aux grands vergers et plantations de plus de 100 hectares dans des pays comme l'Espagne, la France, l'Italie et le Portugal.

Après des essais sur le terrain réussis en Espagne et au Portugal entre juillet et décembre 2025, Kubota prévoit un lancement commercial limité à la mi-2026, avec une disponibilité européenne complète prévue pour début 2027. L'introduction de KFAST marque une nouvelle étape dans l'engagement de Kubota à fournir aux agriculteurs des solutions intelligentes et durables qui améliorent la productivité et la performance environnementale. Avec KFAST, l'avenir de la pulvérisation en verger est déjà en train de se dessiner.

About Kubota

Kubota has been a leading manufacturer of agricultural equipment, construction equipment, lawn mowers and Industrial Engines since 1890. With its global Headquarters in Osaka Japan, offices in more than 120 countries, and more than 55,000 employees in North America, Europe and Asia. Although machinery equipment is its main products line, Kubota also produces a wide range of products such as city water purification systems, irrigation systems, piping systems, roof and home construction, and large underground valves.

Our Mission

Our Brand Statement, "For Earth, For Life," speaks to our commitment to the conservation of the environment while aiding the production of food and water supplies, which are vital to meet the needs of our society, as the world's population continues to grow. This mission is accomplished every time a Kubota tractor harvests the land to produce food or when our construction equipment excavates to transport water or provide shelter. For more information on Kubota, please visit www.kubota-eu.com or www.kubota.com.

For further information, please contact

KHE Corporate Communications
Will Pike

will.pike@kubota.com

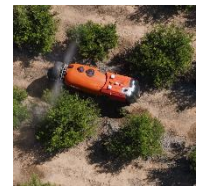


Télécharger des images

[KFAST](#)



[KFAST](#)



[KFAST](#)

