

PRESSEMITTEILUNG

29. Oktober 2025

Die nächste Generation von KFAST ist da: Kubotas intelligenterer, schnellerer autonomer Sprüher für Spezialkulturen



Kubota wird auf der Agritechnica 2025 die neueste Evolution von KFAST vorstellen – einen vollautonomen Pflanzenschutzsprüher, entwickelt zur Transformation des Anbaus von Spezialkulturen. Konzipiert für Obstplantagen und Anlagen, kombiniert KFAST Präzisionssprühen, intelligente Navigation und nachhaltigen Betrieb, um den sich wandelnden Anforderungen der modernen Landwirtschaft gerecht zu werden.

In Europa stehen Spezialkulturbetriebe unter zunehmendem Druck: Arbeitskräftemangel, steigende Kosten und verschärfte Umweltauflagen. Das Spritzen bleibt eine der zeitraubendsten Traktoroperationen: es erfordert Präzision, Sicherheit und Effizienz. Erzeuger von Zitrusfrüchten, Oliven, Nüssen und anderen hochwertigen Kulturen benötigen Lösungen, die die Abhängigkeit von manueller Arbeit reduzieren, den Chemikalieneinsatz minimieren und eine gleichmäßige Behandlung über große und oft fragmentierte Flächen gewährleisten.

KFAST wurde gezielt zur Bewältigung dieser Herausforderungen entwickelt. Der autonome Sprüher liefert zuverlässige, hochpräzise Leistung bei minimalem menschlichen Eingriff und ermöglicht einem einzigen Bediener, mehrere Einheiten gleichzeitig zu steuern. Angetrieben von einem V3800-TIE5 Dieselmotor und ausgestattet mit Allradantrieb und -lenkung, navigiert KFAST mühelos durch Plantagen und Obstplantagen. Sein AGC-Navigationssystem, das RTK GPS und LiDAR-Technologie kombiniert, sorgt für präzise Spurführung selbst an Hanglagen bis zu zehn Grad Neigung.



Die Maschine ist mit einem Airblast-Sprühsystem ausgestattet, das einen 2.000 Liter-Tank, eine Pumpe mit 160 Litern pro Minute und 26 Doppel-düsen umfasst und eine volumenstarke Abdeckung bei reduzierter Drift bietet. Die integrierte H3O-Technologie passt automatisch die Dosierung anhand einer Ultraschall-Baum-erkennung an, wodurch der Pestizideinsatz um bis zu 25 % und die Drift um 48 % reduziert werden kann.

KFAST arbeitet vom Start bis zum Ziel autonom. Feldgrenzen, Reihenabstände und Kopfenden werden digital definiert, danach werden die Sprühparameter und die Behandlungsbedingungen festgelegt. Anschließend führt die Maschine die Mission eigenständig aus und zeichnet dabei alle Daten über die Specialty Crops Plattform auf, wodurch vollständige Rückverfolgbarkeit und Konformität mit Nachhaltigkeitsstandards gewährleistet sind.

Sicherheit stand im Zentrum der KFAST-Entwicklung. LiDAR-Sensoren erkennen Hindernisse und führen das Fahrzeug bei Bedarf über alternative Wege, während Bumper-Systeme bei Kontakt sofortigen Halt auslösen. Die Safencing®-Technologie begrenzt den Einsatz auf vordefinierte Grenzen, und die Fernüberwachung ermöglicht es Bedienern, mehrere Einheiten von einem zentralen Kontrollzentrum aus zu überwachen. Gemeinsam bilden diese Systeme ein umfassendes Sicherheits-framework, das sowohl Bediener als auch Kulturen schützt.



KFAST bietet bedeutende Vorteile für Spezialkulturbetriebe. Es erhöht die Arbeitseffizienz, sichert gleichmäßige Abdeckung, reduziert Chemikalieneinsatz und Drift und bietet vollständige digitale Rückverfolgbarkeit aller Behandlungen. Das System arbeitet effektiv in abwechslungsreichem Gelände und bei unterschiedlichen Parzellengestaltungen, wodurch es besonders geeignet ist für große Obstplantagen und Kulturen von über 100 Hektar in Ländern wie Spanien, Frankreich, Italien und Portugal.

Nach erfolgreichen Feldtests in Spanien und Portugal von Juli bis Dezember 2025 plant Kubota eine begrenzte Markteinführung Mitte 2026, mit vollständiger Verfügbarkeit in Europa ab Anfang 2027. Die Einführung von KFAST markiert einen weiteren Meilenstein im Engagement von Kubota, Landwirten intelligente und nachhaltige Lösungen zu bieten, die Produktivität und Umweltleistung steigern. Mit KFAST nimmt die Zukunft der Obstbausprühetechnik bereits Gestalt an.

About Kubota

Kubota has been a leading manufacturer of agricultural equipment, construction equipment, lawn mowers and Industrial Engines since 1890. With its global Headquarters in Osaka Japan, offices in more than 120 countries, and more than 55,000 employees in North America, Europe and Asia. Although machinery equipment is its main products line, Kubota also produces a wide range of products such as city water purification systems, irrigation systems, piping systems, roof and home construction, and large underground valves.

Our Mission

Our Brand Statement, "For Earth, For Life," speaks to our commitment to the conservation of the environment while aiding the production of food and water supplies, which are vital to meet the needs of our society, as the world's population continues to grow. This mission is accomplished every time a Kubota tractor harvests the land to produce food or when our construction equipment excavates to transport water or provide shelter. For more information on Kubota, please visit www.kubota-eu.com or www.kubota.com.

For further information, please contact

KHE Corporate Communications
Will Pike

will.pike@kubota.com



Bilder herunterladen:

[KFAST](#)



[KFAST](#)



[KFAST](#)

