

COMUNICADO DE PRENSA

29 de octubre de 2025

Ya está aquí la nueva generación de KFAST: el pulverizador autónomo más inteligente y rápido de Kubota para cultivos especializados



Kubota presentará la última evolución de KFAST en la Agritechnica 2025, un pulverizador completamente autónomo desarrollado para transformar la agricultura de cultivos especializados. Diseñado para huertos y plantaciones, KFAST combina pulverización de precisión, navegación inteligente y operación sostenible para satisfacer las necesidades cambiantes de la agricultura moderna.

En toda Europa, los productores de cultivos especializados se enfrentan a una presión creciente: escasez de mano de obra, aumento de los costes y regulaciones medioambientales más estrictas. La pulverización sigue siendo una de las operaciones con tractor que más tiempo consume, requiriendo precisión, seguridad y eficiencia. Los productores de cítricos, aceitunas, frutos secos y otros cultivos de alto valor necesitan soluciones que reduzcan la dependencia de la mano de obra manual, minimicen el uso de productos químicos y aseguren un tratamiento uniforme en parcelas amplias y frecuentemente fragmentadas.

KFAST ha sido diseñado para hacer frente a estos desafíos de manera directa. El pulverizador autónomo ofrece un rendimiento fiable y de alta precisión con mínima intervención humana, permitiendo a un solo operador gestionar varias unidades simultáneamente. Impulsado por un motor diésel V3800-TIE5 y equipado con tracción total y dirección en las cuatro ruedas, KFAST recorre sin esfuerzo huertos y plantaciones. Su sistema de navegación AGC, que combina GPS RTK y tecnología LiDAR, garantiza un seguimiento exacto del trayecto incluso en pendientes de hasta diez grados.



La máquina está equipada con un pulverizador air-blast que incluye un depósito de 2.000 litros, una bomba de 160 litros por minuto y 26 boquillas dobles, proporcionando una cobertura de gran volumen con deriva reducida. La tecnología H3O integrada ajusta automáticamente la dosificación mediante detección ultrasónica de árboles, reduciendo el uso de pesticidas hasta un 25 % y la deriva hasta un 48 %.

KFAST funciona de forma autónoma de principio a fin. Los límites del campo, el espaciado entre hileras y las cabeceras se definen digitalmente, tras lo cual se establecen los parámetros de pulverización y las condiciones de tratamiento. A continuación, la máquina ejecuta la misión de forma independiente mientras registra todos los datos a través de la plataforma Specialty Crops, asegurando una trazabilidad completa y el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad.

La seguridad ha sido central en el diseño de KFAST. Los sensores LiDAR detectan obstáculos y guían el vehículo por rutas alternativas cuando es necesario, mientras que los sistemas de parachoques activan paradas inmediatas en caso de contacto. La tecnología Safencing® confina la operación dentro de los límites predefinidos y la supervisión remota permite a los operadores vigilar varias unidades desde un centro de control centralizado. En conjunto, estos sistemas crean un marco de seguridad integral que protege tanto a los operadores como a los cultivos.



KFAST ofrece beneficios significativos para los productores de cultivos especializados. Mejora la eficiencia de la mano de obra, asegura una cobertura uniforme, reduce el uso de productos químicos y la deriva, y ofrece trazabilidad digital completa de todos los tratamientos. El sistema opera de manera efectiva en terrenos variados y configuraciones de parcelas diversas, lo que lo hace especialmente adecuado para grandes huertos y plantaciones de más de 100 hectáreas en países como España, Francia, Italia y Portugal.

Tras las pruebas de campo exitosas en España y Portugal entre julio y diciembre de 2025, Kubota tiene previsto un lanzamiento comercial limitado a mediados de 2026, con disponibilidad completa en Europa prevista para inicios de 2027. La introducción de KFAST marca otro hito en el compromiso de Kubota por ofrecer a los agricultores soluciones inteligentes y sostenibles que mejoran la productividad y el rendimiento medioambiental. Con KFAST, el futuro de la pulverización en huertos ya está tomando forma.

About Kubota

Kubota has been a leading manufacturer of agricultural equipment, construction equipment, lawn mowers and Industrial Engines since 1890. With its global Headquarters in Osaka Japan, offices in more than 120 countries, and more than 55,000 employees in North America, Europe and Asia. Although machinery equipment is its main products line, Kubota also produces a wide range of products such as city water purification systems, irrigation systems, piping systems, roof and home construction, and large underground valves.

Our Mission

Our Brand Statement, "For Earth, For Life," speaks to our commitment to the conservation of the environment while aiding the production of food and water supplies, which are vital to meet the needs of our society, as the world's population continues to grow. This mission is accomplished every time a Kubota tractor harvests the land to produce food or when our construction equipment excavates to transport water or provide shelter. For more information on Kubota, please visit www.kubota-eu.com or www.kubota.com.

For further information, please contact

KHE Corporate Communications
Will Pike

will.pike@kubota.com



Descargar imágenes:

[KFAST](#)



[KFAST](#)



[KFAST](#)

