

Vicon präsentiert Trockenmasse-Sensor für Scheibenmähwerke zur Optimierung der Silage- und Heuqualität

Echtzeitdaten für intelligente Entscheidungen

09.11.2025, Kerteminde, Dänemark



Der Vicon DM Sensor wurde für Scheibenmähwerke mit Aufbereiter entwickelt und ist ein effizientes Werkzeug zur Messung des Trockenmassegehalts des geernteten Ernteguts.

Die effiziente Steuerung des Ernteprozesses, um qualitativ hochwertiges Grundfutter zu erzeugen, ist eine anspruchsvolle Aufgabe, die Überblick und fundierte Entscheidungen erfordert. Die Kverneland Group führt nun eine neue sensorgestützte Lösung ein, um den Trockenmassegehalt bereits zu Beginn des Futtererntens – also beim Mähen – zu überwachen.

Mehr Ertrag und Qualität durch Echtzeitinformationen

In der Viehwirtschaft wächst der Druck, hochwertiges Grundfutter bei minimalen Kosten und Verlusten zu erzeugen. Eine zentrale Herausforderung besteht darin, während des Ernteprozesses den optimalen Trockenmassegehalt zu erreichen und den gesamten Ablauf so zu optimieren, dass der gewünschte Trockenmassewert erzielt wird.

Der neue Vicon DM Sensor wurde entwickelt, um die Produktivität bei der Silage- und Heuproduktion zu steigern, indem er Echtzeitdaten zum Trockenmassegehalt liefert. Er ermöglicht intelligente Entscheidungen, um den Anwelkprozess gezielt zu steuern, wirtschaftlicher zu produzieren und gleichzeitig die Futterqualität zu verbessern.

Per Sørensen, Product Director für Scheibenmähwerke, erklärt:

„Der DM-Sensor ist eine vollautomatische Lösung, die während des Mähvorgangs Echtzeitdaten und Fakten liefert. Bisher wird der Trockenmassegehalt meist am Ende des Erntezyklus gemessen – wenn der Feldhäcksler die Fläche befährt oder das Erntegut bereits gelagert ist. Mit dem DM-Sensor stehen die Informationen bereits zu Beginn der Arbeit zur Verfügung, also genau dann, wenn man den gesamten Prozess am effektivsten beeinflussen kann.“

Der DM-Sensor wurde für Scheibenmäherwerke mit Aufbereiter entwickelt und arbeitet mit einem Sensor, der oberhalb des Aufbereiterrotors positioniert ist. Der Sensor erfasst und misst das Erntegut während des Durchlaufs und liefert dem Bediener in Echtzeit Daten über den aktuellen Trockenmassegehalt des gemähten Materials.

Einfluss nehmen, wo es am meisten zählt – am Anfang des Prozesses

Der DM-Sensor liefert während des Mähens Echtzeitinformationen über den aktuellen Trockenmassegehalt. Der Fahrer sieht die Werte sofort auf dem Bildschirm und kann die Informationen nutzen, um den Mähvorgang zu optimieren und Maschineneinstellungen anzupassen. So kann beispielsweise die Aufbereitungsintensität verändert oder die Schwadablage von Breitreuen auf Zusammenführen in eine große Schwad umgestellt werden, um die Trocknung des Ernteguts zu beeinflussen.

Den gesamten Ernteprozess optimieren

Der DM-Sensor erstellt für jedes geerntete Feld eine Heatmap. So erhält der Fahrer und Betriebsleiter eine vollständige Übersicht über die geleistete Arbeit und wertvolle Einblicke. Diese Daten unterstützen eine effizientere Planung des gesamten Erntezyklus. Ist der Trockenmassegehalt niedriger als erwartet, kann z. B. ein Zettvorgang erforderlich sein. Außerdem kann das Tool helfen, den optimalen Zeitpunkt für nachfolgende Geräte wie z.B. Schwader, Ballenpresse oder Feldhäcksler zu bestimmen.

Darüber hinaus kann die Heatmap-Übersicht genutzt werden, um Feldprioritäten und die Ernteabfolge zu optimieren – etwa indem trockenere Flächen zuerst und feuchtere am Ende des Arbeitstages abgeerntet werden.

Erntedaten für zukünftige Optimierungen nutzen

Die Anwender erhalten Zugriff auf aktuelle Felddaten und historische Erkenntnisse, um künftige Erntevorgänge besser zu planen. Die Heatmap liefert wertvolle Informationen über Leistung und Zustand jedes Feldes und hilft, zukünftige Ernten zu optimieren. Die Daten können zwischen verschiedenen Beteiligten geteilt werden – Lohnunternehmer können sie mit Kunden teilen, und Landwirte können sie Agronomen zur besseren Beratung und Planung zur Verfügung stellen.

Das Vicon DM Sensor-Konzept wird auf der **Agritechnica in Hannover** im **Kubota Group Solutions Hub in Halle 5** vorgestellt.

Vicon ist eine Marke der Kverneland Group

Die Kverneland Group ist ein führendes internationales Unternehmen, das Landmaschinen und Dienstleistungen entwickelt, produziert und vertreibt. Durch unseren starken Fokus auf Innovation können wir ein einzigartiges und breites Sortiment von hoher Qualität anbieten. Die Kverneland Group bietet ein umfangreiches Paket für die professionelle Landwirtschaft, dass die Bereiche Bodenbearbeitung, Aussaat, Futterernte, Ballenpressen, Streuen, Spritzen und elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen abdeckt. Weitere Informationen über die Kverneland Group finden Sie unter: www.kvernelandgroup.com

- - ENDE - -

Für nähere Informationen:

Christian Wilk
Produktmanager Futtererntetechnik
Kverneland Group Deutschland GmbH

Mobil: +49 171 2049817

E-Mail: christian.wilk@kvernelandgroup.com

Download hochauflösender Bilder:



[DM Sensor 01](#)



[DM Sensor 02](#)

Vicon in den sozialen Medien



[Vicon](#)



[@KvernelandGroup](#)



[kvernelandgrp](#)



[Vicon](#)



[Kverneland Group](#)