

**Vicon presenta el sensor de materia seca para segadoras
acondicionadoras de discos, con el fin de optimizar la calidad del
ensilado y el heno**
Datos en tiempo real para una toma de decisiones inteligente

9 de noviembre 2025, Kerteminde, Dinamarca



El sensor Vicon DM (Dry Matter (EN) / Materia Seca (ES)) se puede incorporar a la gama de segadoras acondicionadoras de discos y es una herramienta eficaz para medir el valor de materia seca del cultivo cortado.

Gestionar el ciclo de recolección de forraje de la forma más eficiente para producir ensilado de alta calidad es un rompecabezas que requiere una visión global y una toma de decisiones acertada. Kverneland Group presenta ahora una nueva solución. Unos sensores para controlar el contenido en materia seca del forraje segado, justo al inicio del proceso de recolección, cuando comienza el trabajo de siega.

Con la información a tiempo real se obtiene forraje de mayor valor nutricional

En la ganadería existe una presión cada vez mayor para producir forraje de alta calidad y minimizar, al mismo tiempo, los costes y las pérdidas. Un reto clave en esta ecuación es alcanzar el valor óptimo de materia seca durante el proceso de siega y optimizar el ciclo completo, para ajustarse al nivel óptimo de materia seca.

El nuevo sensor Vicon DM permite mejorar la productividad en el proceso de producción de ensilado y heno, ya que proporciona datos, en tiempo real, del contenido en materia seca del forraje que se siega. Permite tomar decisiones inteligentes, con el fin de controlar el proceso de oreo / henificado y lograr una producción de forraje más rentable y mejor calidad del ensilado y el heno.

Per Sørensen, Director de Producto de segadoras de discos, afirma: «El sensor DM es una solución totalmente automatizada, que proporciona datos en tiempo real, durante la siega. Hoy en día, el valor de materia seca se mide normalmente al final del ciclo de cosecha, cuando la empacadora o la picadora de forraje entra en el campo o cuando el cultivo ya está cosechado y almacenado. Con el sensor DM, la información está disponible desde el inicio de la operación, donde es posible influir al máximo en todo el proceso».



El sensor DM está diseñado para segadoras acondicionadoras de discos y funciona mediante un captador situado sobre el rotor acondicionador. Detecta y realiza el control de contenido en materia seca sobre la marcha a medida que el cultivo pasa por el acondicionador y proporciona al operario datos en tiempo real sobre las lecturas en todo momento.

Parametriza la cadena forrajera desde el momento que más importa: al inicio del proceso

El sensor DM proporciona información, en tiempo real, sobre el contenido en materia seca mientras realiza el trabajo de siega. El operario verá inmediatamente el valor real en su pantalla y podrá utilizar la información para reaccionar al instante y optimizar el trabajo de siega, reajustando los elementos de la máquina. Se puede utilizar para tomar decisiones que afectan a la intensidad de acondicionado que afecta el proceso de secado del cultivo; o también cambiar los deflectores que forman la hilera, dejándola más amontonada o dispersa.

Ciclo de cosecha óptimo

El sensor DM proporciona un mapa cromográfico de cada campo segado que ofrece al operador y al responsable de la explotación agrícola una visión general completa del trabajo realizado e información valiosa. De este modo, se facilita una planificación más eficaz de todo el ciclo de cosecha. Si el contenido en materia seca es inferior al esperado, puede ser necesario realizar un pase de rastrillo henificador antes de empacar o picar, pero también puede indicar que NO será necesario. Además, la herramienta se puede utilizar para decidir el momento óptimo para trabajar con el rastrillo hilerador o la picadora de forraje, o cuándo sería el momento adecuado para el empacado o la recolección de forraje.

Además, la vista general del mapa cromográfico se puede utilizar para optimizar las prioridades de los campos y la ruta de recolección de toda la cadena forrajera, de modo que, por ejemplo, los campos secos se priorizan primero en la ruta y los campos más húmedos se dejan para el final de la jornada laboral.

Datos acumulados que optimizan la producción de las próximas campañas

Los usuarios obtienen acceso a datos de campo en tiempo real e información histórica para planificar las operaciones de cosecha, de forma más eficaz. Los mapas cromográficos proporcionan información valiosa sobre el rendimiento y el estado de cada campo y puede utilizarse para optimizar las cosechas futuras. Los datos pueden compartirse entre las distintas partes interesadas. El contratista puede compartir los datos con los clientes y estos, a su vez, pueden compartirlos con los agrónomos, para mejorar las tareas de asesoramiento y planificación.

El sensor Vicon DM se presentará en el Kubota Group Solutions Hub, en el pabellón 5, durante la feria Agritechnica de Hannover.

Número de caracteres incluyendo espacios: 4.707

Vicon es una marca de Kverneland Group

Kverneland Group es una empresa internacional líder en el desarrollo, la producción y la distribución de maquinaria y servicios agrícolas. Nuestro firme compromiso con la innovación nos permite ofrecer una gama de productos única y amplia de gran calidad. Kverneland Group ofrece un amplio paquete dirigido a la comunidad agrícola profesional, que abarca las áreas de preparación del suelo, siembra, equipos para forraje y pacas, abonado, pulverización y soluciones electrónicas para tractores y maquinaria agrícola.

Para obtener más información sobre Kverneland Group, visite: www.kvernelandgroup.com

-- FIN --

Descargar imágenes alta resolución



[DM Sensor 01](#)



[DM Sensor 02](#)

Para más Información, contactar con:

Teresa Jordi
Departamento de Marketing
Kverneland Group Ibérica, S.A.
E-Mail: teresa.jordi@kvernelandgroup.com

Vicon on Social Media



[Vicon](#)



[@KvernelandGroup](#)



[kvernelandgrp](#)



[Vicon](#)



[Kverneland Group](#)

Kverneland Group Kerteminde AS, Taarupstrandvej 25, DK-5300 Kerteminde, Denmark