

Vicon presenta il sensore di materia secca per le falciacondizionatrici a dischi, progettato per ottimizzare la qualità dell'insilato e del fieno

Dati in tempo reale per prendere le decisioni in modo intelligente e informato

09.11.2025, Kerteminde, Danimarca



Il sensore Vicon DM è progettato per falciacondizionatrici a dischi e rappresenta uno strumento efficiente per misurare il valore di materia secca del raccolto

Gestire il ciclo di raccolta del foraggio nel modo più efficiente per produrre insilato di alta qualità è un compito complesso che richiede una visione d'insieme e decisioni corrette. Kverneland Group presenta ora una nuova soluzione basata su sensori per monitorare il valore di materia secca all'inizio del processo di raccolta del foraggio, quando inizia il lavoro di taglio.

Harvest more value by real time information

There is an increasing pressure within livestock farming to produce high-quality forage while minimising cost and losses. A key challenge in this equation is achieving the optimal dry matter value during the harvesting process and optimise the complete cycle to match the requested dry matter level.

Un raccolto con più valoroso grazie alle informazioni in tempo reale

Nel settore dell'allevamento si registra una crescente pressione per produrre foraggio di alta qualità riducendo al minimo i costi e le perdite. Una sfida fondamentale in questo contesto è raggiungere il valore ottimale di essiccazione durante il processo di raccolta e ottimizzare l'intero ciclo per soddisfare il livello di materia secca richiesto.

Il nuovo sensore Vicon DM è progettato per migliorare la produttività nel processo di insilamento e fienagione, fornendo dati in tempo reale sul valore di materia secca del prodotto. Consente di prendere decisioni informate nella ricerca di controllare il processo di essiccazione e ottenere una produzione di foraggio più redditizia e una migliore qualità dell'insilato e del fieno.

Per Sørensen, Product Director, falciatrici a dischi, afferma: “Il sensore DM è una soluzione completamente automatizzata che fornisce dati e informazioni in tempo reale durante la falciatura. Attualmente, il valore di essiccazione viene solitamente misurato alla fine del ciclo di raccolta, quando la trincia entra nel campo o quando il raccolto è già stato raccolto e immagazzinato. Con il sensore DM, le informazioni sono disponibili fin dall'inizio dell'operazione, quando è possibile influire maggiormente sull'intero processo”.

Il sensore DM è progettato per falciacondizionatrici a dischi e funziona tramite un sensore posizionato sopra il rotore del condizionatore. Il sensore rileva e misura il raccolto in movimento e fornisce all'operatore dati in tempo reale sul valore di essiccazione del materiale attualmente trattato dalla macchina.

Influenza il lavoro della fienagione dove conta di più: all'inizio del processo

Il sensore DM fornisce informazioni in tempo reale sul valore di essiccazione del materiale durante la falciatura. L'operatore vedrà immediatamente il valore effettivo sul proprio schermo e potrà utilizzare queste informazioni per reagire istantaneamente, ottimizzare il lavoro e regolare le specifiche della macchina. Questo può essere utilizzato per prendere decisioni che influiscono sull'intensità di essiccazione del raccolto. Ad esempio, è possibile regolare l'intensità di condizionamento o modificare l'applicazione dell'andana da una distribuzione ampia del raccolto ad un'unica grande andana.

Ottimizzazione dell'intero ciclo di raccolta

Il sensore DM fornisce una mappatura termica di ogni campo raccolto. Ciò consente all'operatore e al responsabile dell'azienda agricola di avere una panoramica completa del lavoro svolto e di ottenere informazioni preziose. Consente di pianificare in modo più efficace l'intero ciclo di raccolta. Se il valore di essiccazione del materiale è inferiore al previsto, potrebbe essere necessario l'utilizzo del voltafieno.

Inoltre, lo strumento può essere utilizzato per decidere il momento ottimale in cui usare l'andanatore o quando è il momento giusto per la pressatura o la raccolta del foraggio.

Inoltre, la panoramica della mappatura termica può essere utilizzata per ottimizzare le priorità dei campi e il percorso di raccolta dell'intera catena, in modo che, ad esempio, i campi secchi abbiano la priorità nel percorso e quelli più umidi siano lasciati alla fine della giornata lavorativa.

Raccolta dei dati per ottimizzare la produzione delle stagioni successive

Gli utilizzatori hanno accesso ai dati in tempo reale sui campi e alle informazioni storiche per pianificare le operazioni di raccolta in modo più efficace. La mappa termica fornisce preziose informazioni sulle prestazioni e sulle condizioni di ciascun campo e può essere utilizzata per ottimizzare i raccolti futuri. I dati possono essere condivisi tra i vari soggetti interessati. Il contoterzista può condividere i dati con i clienti e i clienti possono dividerli con gli agronomi per migliorare le attività di consulenza e pianificazione.

Il concetto del sensore Vicon DM sarà presentato presso il Kubota Group Solutions Hub nel padiglione 5 durante la fiera Agritechnica di Hannover.

Vicon è un marchio di Kverneland Group

Kverneland Group è un'azienda leader a livello internazionale nello sviluppo, nella produzione e nella distribuzione di attrezzature agricole, soluzioni elettroniche e servizi digitali. Produttività, efficienza e sostenibilità sono tre principi fondamentali nell'agricoltura odierna, che ci spingono ogni giorno a sviluppare continuamente la nostra tecnologia per attrezzature agricole. Kverneland Group offre una gamma innovativa di attrezzature per il terreno e la semina, attrezzature per foraggio e balle, spandiconcime, botti del diserbo, soluzioni elettroniche e servizi digitali per trattori e attrezzature agricoli. Per ulteriori informazioni su Kverneland Group, visitare il sito www.kvernelandgroup.it

-- FINE --

Scaricare le immagini in alta definizione



[DM Sensor 01](#)



[DM Sensor 02](#)

Per maggiori informazioni contattare:

Kverneland Group Italia Srl

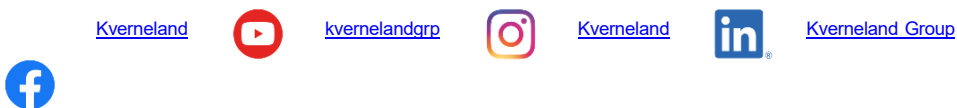
Via Dell'Industria 22/a

46043 - Castiglione Delle Stiviere (MN)

Tel. +39 0376 944 733 - Fax +39 0376 944 746

E-Mail: kvgitalia@kvernelandgroup.com – web: www.kvernelanditalia.it

Kverneland on Social Media



Kverneland Group Italia Srl – Via Dell'Industria 22/A – 46043 Castiglione Delle Stiviere (MN)