

**Vicon przedstawia czujnik suchej masy do kosiarek dyskowych, który pozwala zoptymalizować jakość kiszonki i siana. Dane w czasie rzeczywistym umożliwiające podejmowanie trafnych decyzji**

09.11.2025, Kerteminde, Dania



*Czujnik Vicon DM jest przeznaczony do kosiarek dyskowych z kondycjonerem i stanowi skuteczne narzędzie do pomiaru wartości suchej masy zebranych plonów.*

**Zarządzanie cyklem zbioru paszy w najbardziej efektywny sposób, aby uzyskać wysokiej jakości kiszonkę, to zagadka wymagająca ogólnego przeglądu sytuacji i podejmowania właściwych decyzji. Grupa Kverneland wprowadza obecnie nowe rozwiązanie oparte na czujnikach, które monitoruje wartość suchej masy na początku procesu zbioru paszy, kiedy rozpoczyna się koszenie.**

**Zwiększ wartość dzięki informacjom w czasie rzeczywistym**

W hodowli zwierząt gospodarskich rośnie presja na produkcję wysokiej jakości paszy przy jednoczesnym minimalizowaniu kosztów i strat. Kluczowym wyzwaniem w tym równaniu jest osiągnięcie optymalnej wartości suchej masy podczas procesu zbioru i optymalizacja całego cyklu, aby dopasować go do wymaganego poziomu suchej masy.

Nowy czujnik Vicon DM został zaprojektowany w celu zwiększenia wydajności procesu produkcji kiszonki i siana poprzez dostarczanie danych dotyczących wartości suchej masy w czasie rzeczywistym. Umożliwia on podejmowanie trafnych decyzji w zakresie kontroli procesu wędnięcia oraz osiągania większej rentowności produkcji paszowej i lepszej jakości kiszonki i siana.

Per Sørensen, dyrektor ds. produktów, kosiarki dyskowe, mówi: „Czujnik DM to w pełni zautomatyzowane rozwiązanie, które dostarcza dane i informacje w czasie rzeczywistym podczas koszenia. Obecnie wartość suchej masy mierzy się zazwyczaj pod koniec cyklu zbiorów, kiedy sieczkarnia wjeżdża na pole lub kiedy plony są już zebrane i zmagazynowane. Dzięki czujnikowi DM informacje są dostępne od początku operacji, kiedy można wywrzeć największy wpływ na cały proces”.



Czujnik DM jest przeznaczony do kosiarek dyskowych z kondycjonerem i działa za pomocą czujnika umieszczonego nad rotorem kondycjonera. Czujnik wykrywa i mierzy przechodzące plony oraz dostarcza operatorowi dane w czasie rzeczywistym dotyczące wartości suchej masy przetwarzanej obecnie przez kosiarkę dyskową.

### **Wpływaj na proces zbioru paszy tam, gdzie ma to największe znaczenie – na samym początku procesu.**

Czujnik DM dostarcza w czasie rzeczywistym informacje o wartości suchej masy podczas koszenia. Operator natychmiast widzi aktualną wartość na ekranie i może wykorzystać te informacje do natychmiastowej reakcji i optymalizacji koszenia oraz dostosowania specyfikacji maszyny. Można to wykorzystać do podejmowania decyzji, które mają wpływ na intensywność suszenia plonu. Na przykład można dostosować intensywność kondycjonowania lub zmienić sposób rozrzucania pokosu z szerokiego rozrzucania na zbieranie plonu w jeden duży pokos.

### **Zoptymalizuj cały cykl zbiorów**

Czujnik DM dostarcza mapę termiczną każdego zebranego pola. Dzięki temu operator i kierownik gospodarstwa mają pełny przegląd wykonanej pracy i cenne informacje. Ułatwia to skuteczniejsze planowanie całego cyklu zbiorów. Jeśli wartość suchej masy jest niższa niż oczekiwano, może być konieczne przeprowadzenie operacji przetrząsania. Ponadto narzędzie to może służyć do określenia optymalnego terminu wysłania zgrabiarki karuzelowej lub zgrabiarki taśmowej do zbioru plonów lub odpowiedniego terminu prasowania lub zbioru paszy.

Ponadto przegląd mapy cieplnej może służyć do optymalizacji priorytetów pól i trasy zbiorów w całym łańcuchu, tak aby na przykład suche pola były traktowane priorytetowo na początku trasy, a bardziej wilgotne pola znajdowały się na końcu dnia pracy.

### **Zbieraj dane, aby zoptymalizować plony w kolejnych sezonach**

Użytkownicy uzyskują dostęp do danych terenowych na żywo i informacji historycznych, aby skuteczniej planować operacje związane ze zbiorami. Mapa cieplna zapewnia cenne informacje na temat wydajności i stanu każdego pola i może być wykorzystana do optymalizacji przyszłych zbiorów. Dane mogą być udostępniane różnym zainteresowanym stronom. Usługodawca może udostępniać dane klientom, a klienci mogą udostępniać dane agronomom w celu usprawnienia zadań doradczych i planowania.

Koncepcja czujnika Vicon DM zostanie zaprezentowana w centrum Kubota Group Solutions Hub w hali 5 podczas targów Agritechnica w Hanowerze.

Number of characters including spaces: 3093

\*\*\*

### **Vicon to marka należąca do Kverneland Group**

Kverneland Group to wiodąca międzynarodowa firma zajmująca się opracowywaniem, produkcją i dystrybucją maszyn rolniczych, rozwiązań elektronicznych i usług cyfrowych. Wydajność, efektywność i zrównoważony rozwój to trzy ważne zasady we współczesnym rolnictwie, które każdego dnia motywują nas do ciągłego rozwoju technologii maszyn rolniczych. Kverneland Group oferuje innowacyjną gamę maszyn do uprawy gleby i siewu, maszyn do zbioru pasz i belowania, maszyn do rozsiewania i opryskiwania, rozwiązań elektronicznych oraz cyfrowych usług dla rolnictwa przeznaczonych do ciągników i maszyn rolniczych. Więcej informacji na temat Kverneland Group można znaleźć na stronie [www.kvernelandgroup.com](http://www.kvernelandgroup.com)

-- KONIEC --

Pobierz zdjęcia w wysokiej rozdzielczości



[DM Sensor 01](#)



[DM Sensor 02](#)

**W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt:**

**Łukasz Rumiński**

Product Manager

Kverneland Group Polska Sp. z o.o.

Email: [lukasz.ruminski@kvernelandgroup.com](mailto:lukasz.ruminski@kvernelandgroup.com)

Vicon on Social Media



[Vicon](#)



[@KvernelandGroup](#)



[kvernelandgrp](#)



[Vicon](#)



[Kverneland Group](#)

Kverneland Group Kerteminde AS, Taarupstrandvej 25, DK-5300 Kerteminde, Denmark